



BIMA
BONDIOLI & PAVESI

FEED PROCESSING AND HANDLING MACHINERY
URZADZENIA DO PRZETWARZANIA I PODAWANIA PASZY
МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И РАЗДАЧИ КОРМА

HOSE REELS
BĘBNY DO NAWIJANIA WĘŻA
ОРОСИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



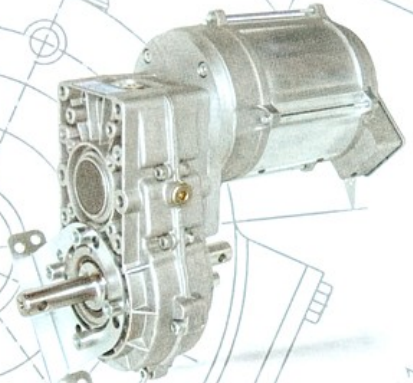
CVP



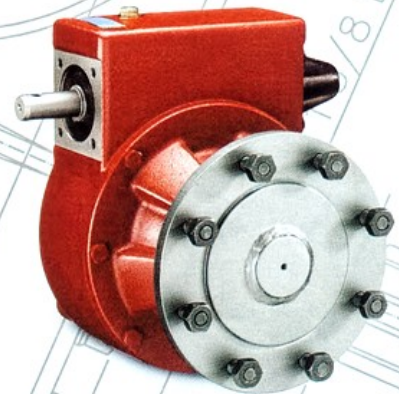
CMS



GI10



UPE



TRP

RATIO
PRZEŁOŻENIE
PEREДАТОЧНОЕ
ЧИСЛО

INPUT POWER AND TORQUE
MOC WEJŚCIOWA / MOMENT OBRÓTOWY
МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВХОДЕ

540 min⁻¹ - obr/min - U/min

	CV	Kw	N·m
CMS			
1:1	125	92	1658
1.5:1	125	92	1658
1:1	125	92	1658
1.84:1	125	92	1658
CVP			
1:1	80	59	1061
1.5:1	80	59	1061
1:1	80	59	1061
1.94:1	80	59	1061
CMV			
1:1	100	74	1326
1.5:1	100	74	1326
1:1	100	74	1326
1.9:1	100	74	1326
CRD			
1:1	80	59	1061
1.94:1	80	59	1061
IMR4			
1:1	80	59	1061
1.5:1	80	59	1061
1:1	80	59	1061
2.3:1	80	59	1061

RATIO
PRZEŁOŻENIE
PEREДАТОЧНОЕ
ЧИСЛО

OUTPUT TORQUE
MOMENT OBRÓTOWY NA WALE
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВЫХОДЕ

N·m

GI5		
90:1		500
327:1		500
552:1		500
GI10		
266:1		1000
108:1		1000
205:1		1000
392:1		1000
507:1		1000
662:1		1000
368:1		1000
1634:1		1000
78:1		1000
150:1		1000
192:1		1000
250:1		1000
367:1		1000
620:1		1000
GI15		
118:1		1500
226:1		1500
290:1		1500
380:1		1500
554:1		1500
935:1		1500

RATIO
PRZEŁOŻENIE
PEREДАТОЧНОЕ
ЧИСЛО

OUTPUT TORQUE
MOMENT OBRÓTOWY NA WALE
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВЫХОДЕ

N·m

GI20		
104:1		2000
255:1		2000
75:1		2000
144:1		2000
184:1		2000
243:1		2000
352:1		2000
595:1		2000
198:1		2000
380:1		2000
486:1		2000
640:1		2000
930:1		2000
1570:1		2000
TRP		
50:1		5425
UPE		
40:1		230

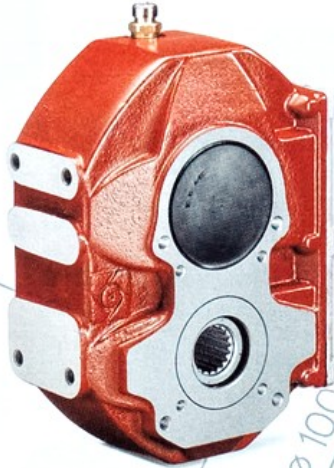
PARALLEL SHAFT GEARBOXES PRZEKŁADNIE Z WAŁAMI RÓWNOLEGŁYMI КОРБОКИ ПЕРЕДАЧ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ВАЛАМИ

HYDRAULIC APPLICATIONS
PRZEKŁADNIE Z WAŁEM RÓWNOLEGŁYM
МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

MISCELLANEOUS APPLICATIONS
INNE ZASTOSOWANIA
РАЗНООБРАЗНЫЕ ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ



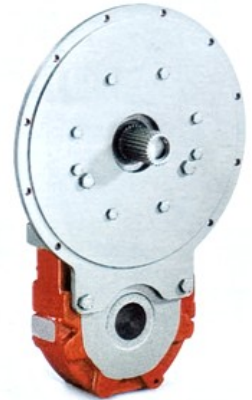
M9



MPD



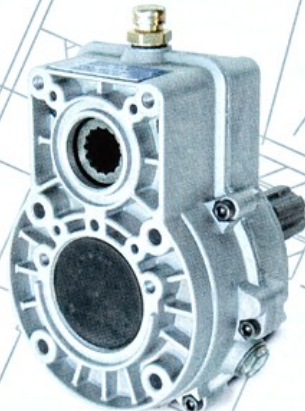
PFA



BR4



M6



MP10

RATIO PRZEŁOŻENIE PEREŁOŻENIE ЧИСЛО
INPUT POWER AND TORQUE МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВХОДЕ
540 min⁻¹ - obr/min - U/мин

	CV	Kw	N-m
MP10			
1:1.5	14	10.3	186
1:2	14	10.3	186
1:3	14	10.3	186
1:3.35	14	10.3	186
1:3.8	12	8.8	159

	CV	Kw	N-m
MP21 - MP 22			
1:1.5	37	27.2	495
1:2	32	23.5	425
1:3	37	27.2	495
1:3.35	35	25.7	460
1:3.8	31	22.8	404

	CV	Kw	N-m
M6			
1:3	45	33	596
1:3.5	45	33	596

	CV	Kw	N-m
M7 - MPD			
1:2	70	51.5	928
1:2.5	60	44	795
1:3	60	44	795
1:3.5	60	44	795
1:3.57	60	44	795
1:4	60	44	795
1:5	60	44	795

RATIO PRZEŁOŻENIE PEREŁOŻENIE ЧИСЛО
INPUT POWER AND TORQUE МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВХОДЕ
540 min⁻¹ - obr/min - U/мин

	CV	Kw	N-m
M9			
1:2.5	75	55	994
1:3	75	55	994
1:3.5	75	55	994
1:4	75	55	994
1:5	70	51.5	928

	CV	Kw	N-m
M10			
1:2	90	66	1193
1:2.5	85	62.5	1127
1:3.8	85	62.5	1127
1:5	68	50	900

RATIO PRZEŁOŻENIE PEREŁOŻENIE ЧИСЛО
INPUT POWER AND TORQUE МОЩНОСТЬ И КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВХОДЕ

	CV	Kw	N-m
M5			
540 min ⁻¹ - obr/min - U/мин			
1:1	30	22	397
1:2	35	25.7	464
1:3	35	25.7	464
1:3.5	35	25.7	464
1:5	35	25.7	464
1:6.2	35	25.7	464
1:7	35	25.7	464
M7			
540 min ⁻¹ - obr/min - U/мин			
1:1	70	51.4	928
1:1.9	70	51.5	928
1:2.5	60	44	795
1:3	60	44	795
1:3.57	60	44	795
1:4	60	44	795
1:7	60	44	795
M10			
540 min ⁻¹ - obr/min - U/мин			
1:1	85	62.5	1127
1:1.48	90	66	1193
1:2	90	66	1193
1:2.5	85	62.5	1127
1:3	85	62.5	1127
1:3.8	85	62.5	1127
1:5	80	58.8	1061
1:6	80	58.8	1061
1:7	65	47.8	862
BR4			
2300 min ⁻¹ - obr/min - U/мин			
1:1	130	95.5	400
PFA			
2000 min ⁻¹ - obr/min - U/мин			
2:1	110	81	394